

Dati tecnici generali

- Larghezza carta: 50 - 250 mm
- Velocità max stampa: 18 m/minuto
- Risoluzione max 1600 x 1600 dpi full color
- Sistema di pulizia automatica, per qualità di stampa ottimale nelle tirature maggiori
- Servomotori diretti con riduttori ad ingranaggi epicicloidali, per alta qualità di stampa
- Quattro taniche di inchiostro da 2 litri cadauna (CMYK)

Gestione carta

- Spostamento automatico della bobina
- Sensore ottico del bordo carta - regolabile

Ambiente di lavoro

- Operativo: 5°C (15°C raccomandati) a 35°C ad RH 22-80% (non condensata)
- Non operativo: -5°C a 50°C ad RH fino ad 85%, non condensata a 65°C

Sbobinatore e ribobinatore

- Diametro max bobine 600 mm
- Diametro anima interna 76 mm
- Tensione taper: 25-100Nm (max in funzione della dimensione della bobina)
- Servomotorizzati per qualità superiore di sbobinamento e ribobinamento

Piattaforma

- Telaio a doppia spalla della sezione di stampa. Rigidità ed affidabilità migliori
- Sbobinatore e ribobinatore a sbalzo per un accesso più agevole
- Sistema a doppio rullo tensionatore. Tensione individuale per sbobinatore e ribobinatore
- Sensore ottico per tacca di stampa o etichetta. Posizione regolabile
- Rullo di tensione, regolabile
- Piano per giunta carta con fermi magnetici
- Ampio sportello per manutenzione
- Taniche di inchiostro di facile sostituzione

Interfaccia

- Unico ed intuitivo software TrojanControl
- Touch screen capacitivo 15,6"

Dimensioni

- Lunghezza 1.500 mm
- Altezza, schermo incluso 1.591 mm
- Larghezza 916,5 mm



Chi è Trojanlabel

E' un'azienda focalizzata nello sviluppo e nella ricerca di soluzioni all'avanguardia per la stampa a colori on-demand ed in-house. Fornisce costruttori, stampatori professionali ed utenti finali. L'azienda ha poli di ricerca in Danimarca, Ungheria e Cina con un'energica squadra di ingegneri. Riconosciuta come leader di mercato nell'offrire soluzioni di stampa all'avanguardia, a prezzi accessibili.



Chi è Erre.Gi.Elle.

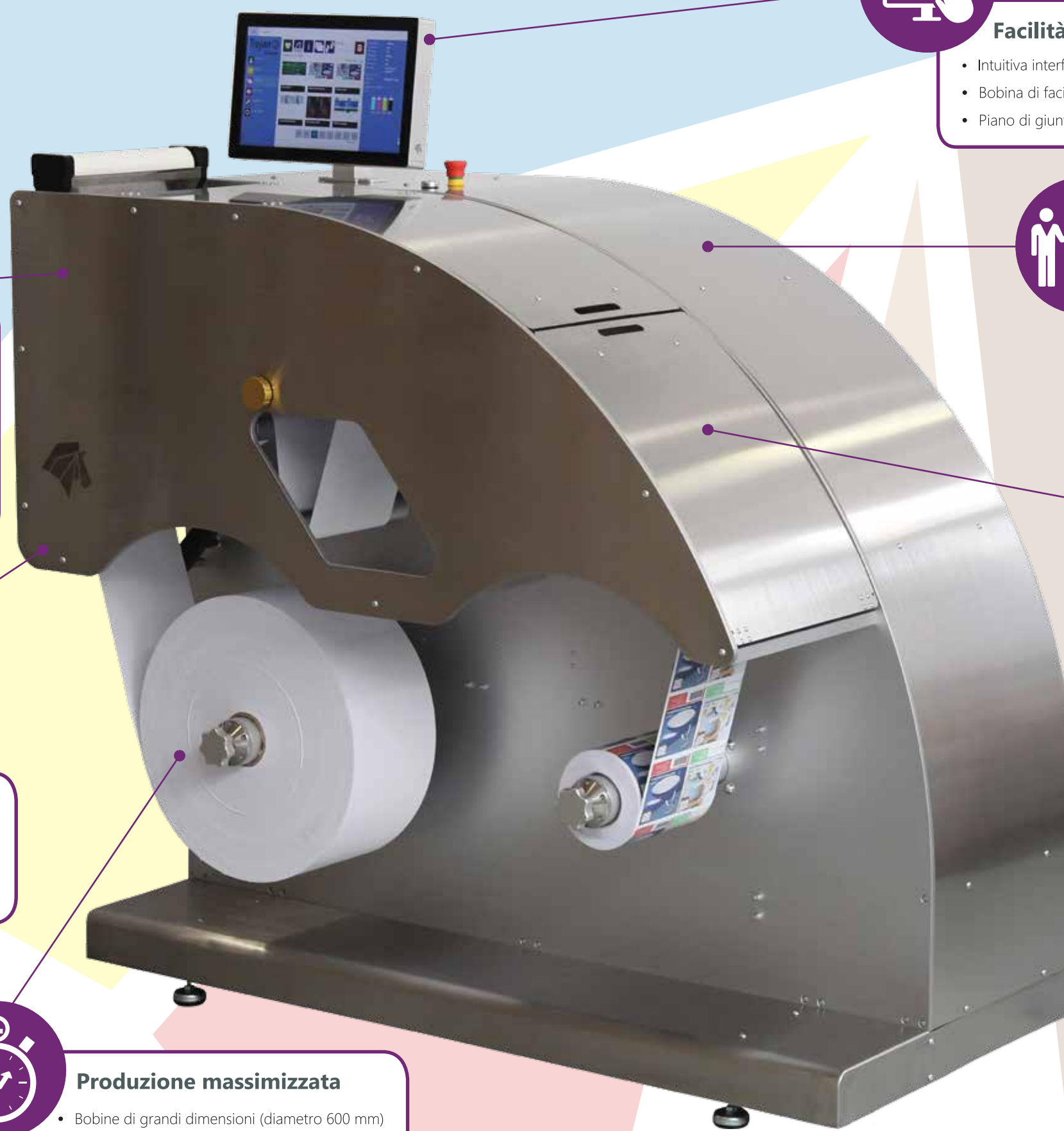
Dinamica e storica azienda, con quarantennale esperienza nella vendita ed assistenza post-vendita di macchine per etichette a bobina. Focalizzata nelle piccole e medie produzioni e nella stampa on-demand, fornisce una vasta gamma di macchine a stampatori professionali: offset, tipografiche, flessografiche, serigrafiche, digitali e di finissaggio, oltre ad accessori e materiali di consumo.

**ERRE.
GI.ELLE.**
Email: info@erregielle.com
Web: www.erregielle.com
Tel. +39 039.58006

*Stampante digitale
per etichette
a bobina*

TROJAN™
T2

TROJAN™ T2



Qualità di stampa costante

- Sistema auto-istruente per la pulizia della testina di stampa
- Rulli autoregolanti
- Unico sistema di registro di stampa
- Sistema di pulizia della carta integrato
- Sensore di bordo etichetta



Massima qualità di stampa

- Alta definizione: 1.600 x 1.600 dpi.
Normale: 1.600 x 800 dpi
- Gocce di inchiostro da 1,2 picolitri



Produzione massimizzata

- Bobine di grandi dimensioni (diametro 600 mm)
- Taniche di inchiostro di grande capienza (2 litri ciascuna, CMYK)
- Larghezza di stampa 222,8 mm



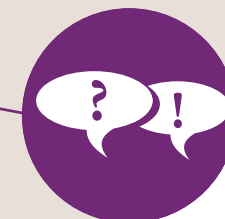
Facilità d'uso

- Intuitiva interfaccia touch screen
- Bobina di facile sostituzione
- Piano di giunta con blocchi magnetici



Concetto di lavoro semplificato

- Macchina pronta all'uso già alla consegna
- Magazzino italiano sempre rifornito di consumabili, supporto tecnico diretto



Manutenzione semplificata

- Accesso agevole alla testina di stampa
- Tutte le componenti vitali possono essere sostituite dall'operatore
- Trojanlabel offre supporto tecnico e diagnosi remota tramite TeamViewer